

REGISTRADOR DE DATOS INDUSTRIAL MULTICANALES

FieldLogger



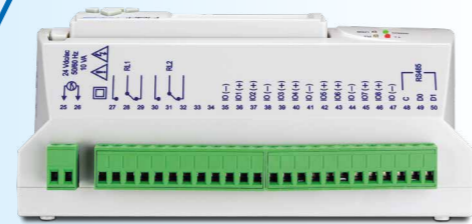
ALTA DENSIDAD DE PUNTOS DE MEDICIÓN

I/Os integradas:

- 8 Entradas analógicas universales: termocuplas, voltaje, corriente y sensores RTD.
- 8 I/Os digitales configurables individualmente como entrada o salida
- 2 Salidas de relé
- 128 canales virtuales (consulte Funciones Matemáticas)

I/Os expansibles:

64 canales remotos para cualquier dispositivo Modbus (RTU) heredado



CONECTIVIDAD VERSÁTIL PARA VARIAS APLICACIONES

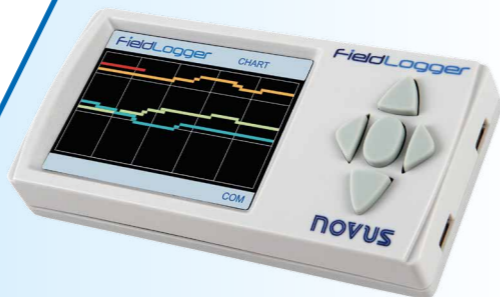
La interfaz Ethernet proporciona comunicación con múltiples protocolos: MQTT, Modbus TCP, modo gateway Modbus, FTP servidor/cliente, SMTP (correo electrónico), servidor HTTP (página web personalizada) y SNMP. La amplia gama de conectividad ofrece datos en tiempo real para aplicaciones independientes o como un componente del sistema de supervisión.

La interfaz RS485 puede operar como maestro Modbus RTU, leyendo dispositivos remotos o funcionando como esclavo Modbus RTU para comunicarse con HMI, SCADA o sistema host.



HMI PARA INDICACIÓN LOCAL

Con un puerto serial RS485 dedicado, **FieldLogger** ofrece una pantalla QVGA a color opcional de 2,4" con el valor actual de los canales, el historial gráfico y la información de status. También permite ver y configurar parámetros a través del teclado. A pesar del modelo con HMI de **FieldLogger**, se puede utilizar cualquier HMI lista para usar del mercado.



STARTUP RÁPIDO Y FÁCIL A TRAVÉS DEL SOFTWARE

Guiando en el camino para todos los niveles de experiencia del usuario, el software de configuración del **FieldLogger** está diseñado para utilización intuitiva en modo asistente.

Más allá de la descarga de datos habitual, el software admite la administración de datos en la infraestructura de TI de hospedaje local o en la nube. La plataforma cuenta con modelos de informes integrados destinados a ayudar en el análisis de datos profundo y fundado.



CUMPLE CON FDA CFR21 PARTE 11

La integridad de los datos y la supervisión del acceso son dos puntos clave de la solución **FieldLogger** para sistemas validables, esenciales en muchas aplicaciones, incluida la industria farmacéutica. Se trata de una solución completa, en un modelo cerrado, que permite controlar todos los accesos al sistema, proporcionando trazabilidad de quién realiza cambios en el sistema y control de acceso a los equipos



PERMITE REGISTRAR DATOS DE INSTRUMENTOS MODBUS HEREDADOS



CAPACIDAD EXPANDIBLE PARA AUMENTAR LOS PUNTOS DE MEDICIÓN



ALTA VELOCIDAD DE REGISTRO PARA PROCESOS DINÁMICOS



DISEÑADO PARA MEDIR SEÑALES SENSIBLES



Desarrollado para cumplir con los requisitos de los más dinámicos procesos, **FieldLogger** tiene una de las tasas de muestreo y registro más rápidas entre la competencia. Además, su resolución de 24 bits es capaz de detectar sensibles variaciones de medición, que es una característica esencial para alcanzar un registro de alto rendimiento.

FieldLogger lleva los datos de los instrumentos heredados desde la planta de producción hasta la visibilidad de la gestión. Su capacidad de expansión permite aumentar la cantidad de puntos de medición a través de sus interfaces de comunicación para adaptarse a las necesidades del proceso.

Al registrar datos desde dispositivos remotos, reúne todas las variables en su memoria. Por lo tanto, la masa de datos se mantiene disponible para ser accedido a través de recursos de conectividad, cumpliendo con las demandas del mundo IoT.



MEMORIA INTEGRADA CON CAPACIDAD DE EXTENSIÓN

- Memoria interna de hasta 512.000 registros
- Extensión de memoria con tarjeta SD o SDHC
- Registra más de 200 canales (variables locales, remotas o virtuales)
- Velocidad de grabación de 1.000 registros/segundo (máx.)
- Descarga de datos a través del software de configuración (USB device, RS485, Ethernet o unidad USB)



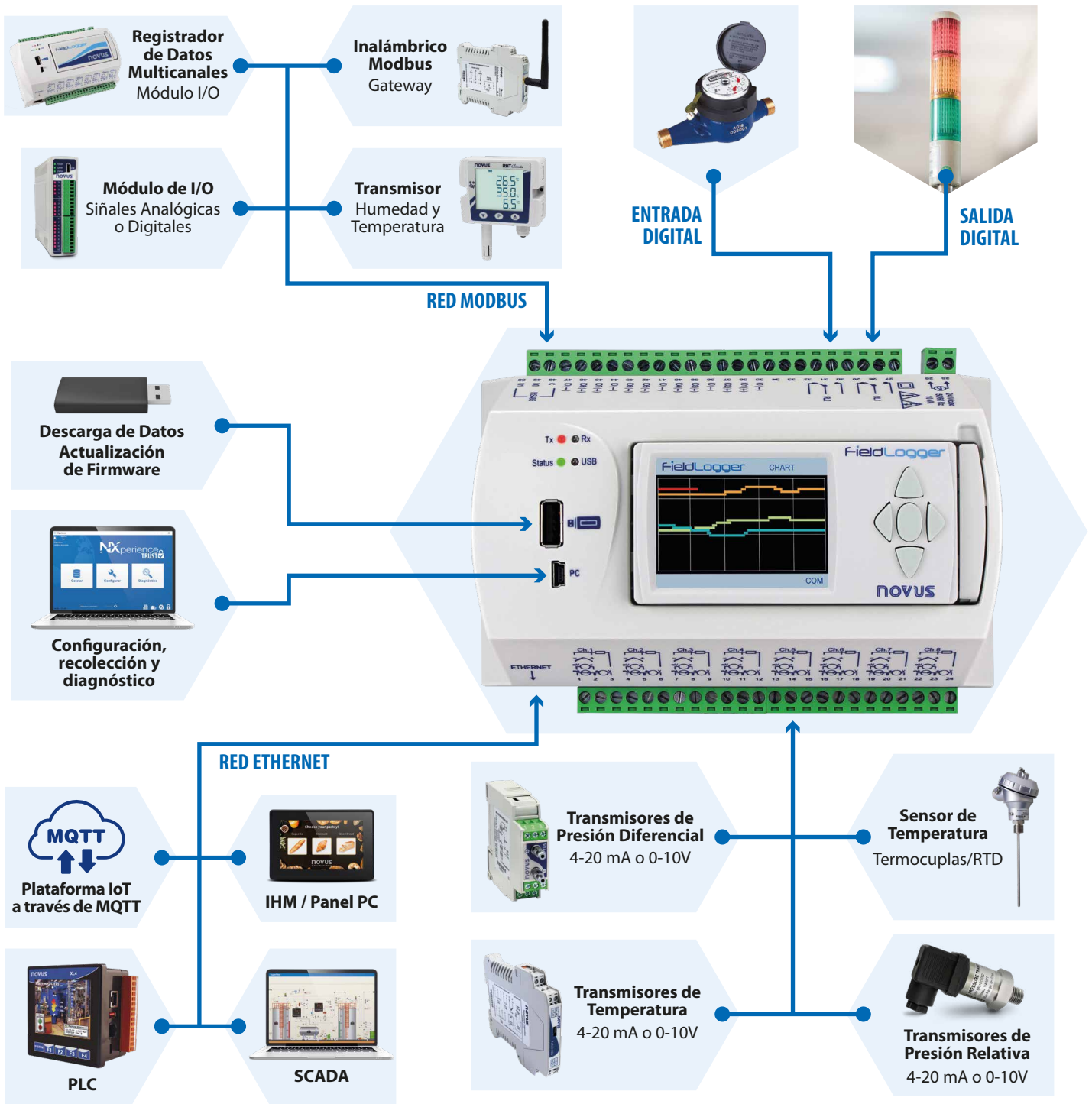
FUNCIONES MATEMÁTICAS AVANZADAS PARA EL PROCESAMIENTO LOCAL DE DATOS DE PROCESO, OPTIMIZANDO LA TOMA DE DECISIONES

- Soporta hasta 128 canales virtuales
- Cada canal virtual es una operación matemática o lógica realizada a través de cualquier canal de entrada
- El resultado de un canal virtual se puede utilizar como entrada para otro, que permite crear fórmulas complejas



CONOCIMIENTO DEL PROCESO A TRAVÉS DE ALERTAS POR CORREO ELECTRÓNICO Y SNMP

- Hasta 32 alarmas configurables (con canales locales, remotos o virtuales)
- La ocurrencia de una alarma permite:
 - Activación de relés
 - Activación de salidas digitales
 - Envío de correos electrónicos a varios destinatarios
 - Envío de traps SNMP
 - Iniciar y parar el registro



6050444 - 20250520 - Cat. FieldLogger - ES

Canoas - Matriz y Fábrica

Rua Engenheiro Homero Carlos Simon, 737
Guajuviras - CEP: 92442-000 - Canoas/RS - Brasil
Tel: +55 51 3323-3600
Soporte Técnico: +55 51 4007-1596

Curitiba - Comercial

Rua Sete de Setembro, 4848 Cj.1302
Batel - CEP: 80240-000 - Curitiba/PR - Brasil
Tel: +55 41 3244-0514
pr@novusautomation.com

Argentina - Buenos Aires

Zapiola, 829 C1426ATQ
Colegiales - Buenos Aires - Argentina
Tel: +54 11 4554-6441
argentina@novusautomation.com

São Paulo - Comercial

Rua Sampaio Viana, 75 / piso 12
Paraíso - CEP: 04004-000 - São Paulo/SP - Brasil
Tel: +55 11 3097-8466
sp@novusautomation.com

Estados Unidos - Florida

201 South Biscayne Blvd, Suite 1200
Miami, FL - 33131 - USA
Tel: +1 786 235-2674
info@novusautomation.com

Europa - Italia

Via Oronte Nota 73
10051 Avigliana (TO) - Italia
Tel: +39 380 185 2737
europe@novusautomation.com